60 Watt Soldering Iron

User Manual

SPECIFICATIONS

Wattage Rating	60 watts
Voltage Rating	120 volts AC
Temperature Rating	500°C (932°F)
Tip	Conical
Application	General purpose hobby and electrical soldering
Feature(s)	Nichrome heating element
	Ergonomic, cool-grip rubber handle
	Fast, 90 second heat-up time
	Nickel plated copper tip
	Safety stand

IMPORTANT SAFETY PRECAUTIONS

WARNING! The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Common sense and caution are factors that cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

1. Wear ANSI approved eye wear to protect against sparks and light rays, and wear heat resistant gloves.
2. Always have a fire extinguisher handy.
3. This product is not a toy; keep the unit away from children.
4. Ensure the unit is completely cooled after each use and before storing.
5. Do not modify this tool or use for a purpose for which it was not designed.
6. Work in a dry area that is free from flammable materials.

ELECTRICAL SAFETY

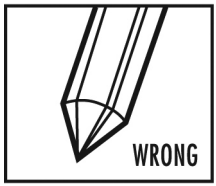
1. Disconnect power supply. Disconnect the tool from the power supply when not in use, before cleaning, servicing, or changing any parts or accessories.
2. Do not abuse the cord. Never use the cord to carry tools or to pull the plug from an outlet.
3. Avoid using an unnecessarily long extension cord.
4. Place the electrical cord in a position that prevents it from coming into contact with the tool and from getting caught by the work piece. The cord should always stay behind the tool.

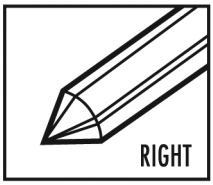
OPERATION

1. Thoroughly clean the parts to be soldered.
2. Use solder sparingly. Excess can spread to other connections and cause a short circuit.
3. Tin the tip by plugging in the iron and allowing it to fully heat (about 90 seconds). Rub solder on all of its tapered surfaces until the tip is completely coated. Wipe off excess solder with a soft, moist cloth or sponge (or you can use a tip tinner / cleaner compound).

   NOTE: Before soldering, tin the wire by heating the wire and let a small amount of solder flow onto the tip.

4. Apply the tapered surface of the tip (not the point) to the joint to be soldered, and apply solder to the heated joint. Do not let solder flow onto the joint by melting the solder on the tip of the iron.





DISPOSING OF THE TOOL

If your tool has become damaged beyond repair, do not throw it out. Take it to the appropriate recycling facility.

Fer à souder de 60 W

Manuel d'utilisateur

SPÉCIFICATIONS

Puissance nominale en watts	60 W
Tension nominale	120 V c.a.
Température nominale	500 °C (932 °F)
Embout	Conique
Application	Pour le soudage tendre de projets généraux et de composants électriques
Caractéristique(s)	Élément chauffant en nichrome
	Poignée en caoutchouc ergonomique à prise fraîche
	Chauffage rapide en 90 secondes
	Ajutage de cuivre plaqué de nickel
	Support de sécurité

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT ! Les avertissements, les mises en garde et les instructions mentionnés dans ce manuel d'instructions ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations pouvant se produire. L'opérateur doit faire preuve de bon sens et prendre toutes les précautions nécessaires afin d'utiliser l'outil en toute sécurité.

1. Portez des lunettes de sécurité pour vous protéger les yeux des étincelles et des rayons lumineux et utilisez des gants qui résistent à la chaleur.
2. Assurez-vous de toujours disposer d'un extincteur à la portée de la main.
3. Ce produit n'est pas un jouet. Tenez-le à l'abri des enfants.
4. Assurez-vous que l'appareil s'est complètement refroidi après chaque utilisation et toujours avant de le remiser.
5. Ne modifiez pas cet outil et ne l'utilisez pas à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu.
6. Travaillez dans un endroit sec et exempt de matières inflammables.

Vous devez lire et comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil. Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.

SÉCURITÉ EN ÉLECTRICITÉ

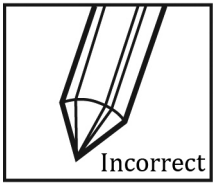
1. Débranchez la source d'énergie. Débranchez l'outil de la source d'énergie lorsqu'il n'est pas utilisé et avant le nettoyage, l'entretien ou le remplacement de pièces ou d'accessoires.
2. N'utilisez pas le cordon de manière abusive. Ne transportez jamais l'outil par le cordon et ne tirez jamais sur celui-ci pour enlever la fiche de la prise.
3. Évitez d'utiliser une rallonge excessivement longue.
4. Disposez le cordon électrique de façon qu'il ne touche pas l'outil et qu'il ne risque pas de se prendre dans la pièce à travailler. Le cordon doit toujours se trouver derrière l'outil.

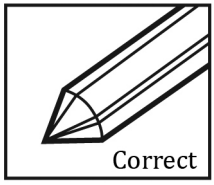
UTILISATION

1. Nettoyez soigneusement les pièces à souder.
2. Utilisez la soudure modérément. Tout excès de soudure peut s'étendre sur les autres connexions, provoquant ainsi un court-circuit.
3. Étamez la pointe en branchant le fer pour ensuite le laisser chauffer au maximum (environ 90 secondes). Frottez la soudure sur ses surfaces biseautées jusqu'à ce que la pointe soit complètement enduite. Essuyez tout excès de soudure au moyen d'un chiffon doux et humide ou d'une éponge (ou vous pouvez utiliser un dispositif d'étamage ou un composé de nettoyage sur la pointe).

   REMARQUE : Avant de souder, étamez le fil en le chauffant pour ensuite laisser couler une faible quantité de soudure sur la pointe.

4. Appliquez la surface biseautée de la pointe (et non le bout) sur le joint à souder. Appliquez ensuite la soudure sur le joint chauffé. Ne laissez pas la soudure couler sur le joint en la faisant fondre sur la pointe du fer.





MISE AU REBUT DE L'OUTIL

Si votre outil est trop endommagé pour être réparé, ne le jetez pas. Apportez-le à un centre de recyclage approprié.